

SZR 系列圆顶透镜



产品描述

- 耐高温、耐冲击、耐磨和耐刮擦
- 最大直径可达 350 毫米
- 表面精度可达 $\lambda / 10$
- 适用于可见光、IR 或 UV 范围

我们提供由多种衬底材料制成的光学圆顶，包括 BK7、蓝宝石、熔融二氧化硅、锗、硒化锌等，具有高耐温度、耐冲击、耐磨和耐刮擦性，适用于可见光、红外或紫外范围。我们坚持寻求技术突破。我们的一些加工技术已获得专利证书。创新的生产技术和始终如一的质量使我们的光学圆顶在行业中占有稳定的份额。

布料	BK7、熔融二氧化硅、Ge、ZnSe 等。
形状	半球
直径	10-350mm+0/-0.2mm
表面质量	60/40 刮擦和挖掘
平面度	$N < 10 (1) @ 632.8 \text{ nm}$
透镜中心	1 弧秒
涂层	圆顶内部的 AR 涂层

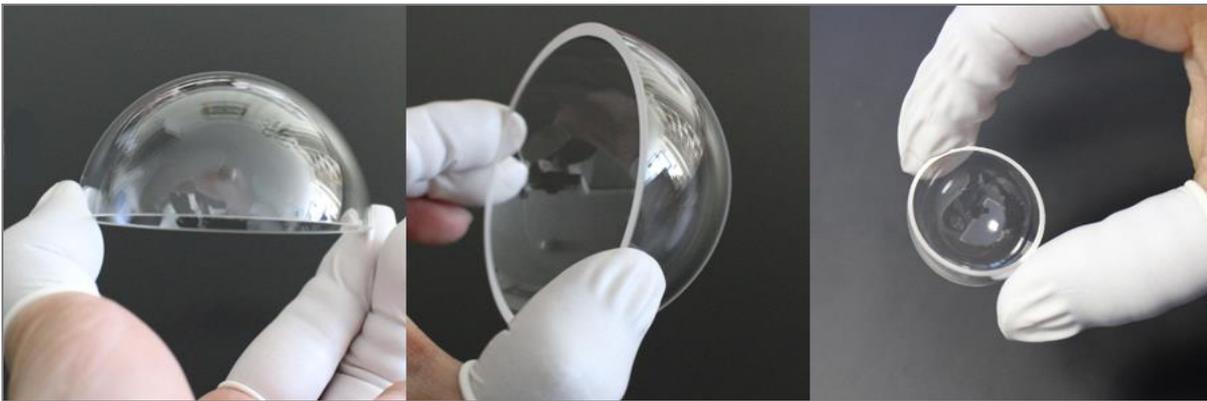
我们定制的光学圆顶包括

1. VIS 圆顶透镜,
2. 红外圆顶透镜
3. 紫外熔融二氧化硅圆顶透镜
4. 大直径光学圆顶
5. 根据需要不规则切割圆顶透镜等光学半球。

我们提供从测试样品到大规模生产的任何数量的高质量定制设计的光学圆顶。极小的最小起订量有助于减少您的初始项目投资。

- 容量从 10 毫米到 350 毫米
- 提供各种紫外线、可见光、红外材料和晶体
- 符合 RoHS 标准
- 根据您的独特光学要求定制

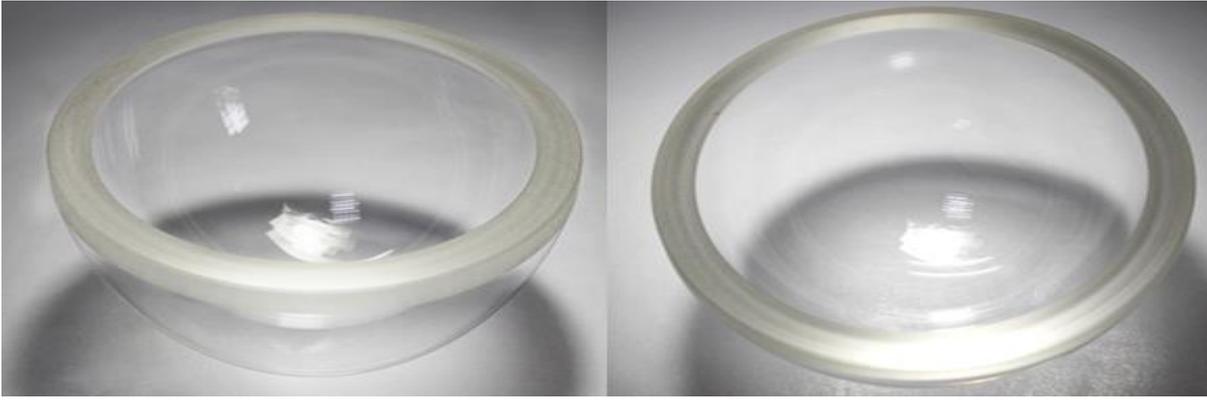
1. SZR 系列可见光 (VIS) 圆顶透镜



光学圆顶可以看作是一种光学窗口。它对光路没有光学影响。光学圆顶非常适合分体式和水下作业、气象和国防应用、航空航天和军事应用。BK7 是水下摄像机圆顶、海洋圆顶和任何其他可见光至近红外应用的理想选择，在这些应用中，清晰度和强度至关重要。我们还提供由红外材料制成的精密圆顶，波长更长

- 最大直径可达 350 毫米
- 表面精度可达 $\lambda / 10$

2. SZR 系列红外圆顶透镜



我们提供由各种基底材料制成的红外光学圆顶：

- 蓝宝石
- 熔融二氧化硅
- 氟化钙 (CaF₂)
- 氟化镁 (MgF₂)
- 硫化锌 (ZnS)、硒化锌 (ZnSe)
- 硅 (Si)
- 锗

蓝宝石是紫外线 (UV) 和 MWIR (3-5 微米) 波段的理想选择, MgF₂ 适合 MWIR 波段, ZnSe 和锗是覆盖 MWIR 和 LWIR 区域的 3 μ m 至 12 μ m 圆顶的理想选择。

3、SZR 系列紫外圆顶透镜

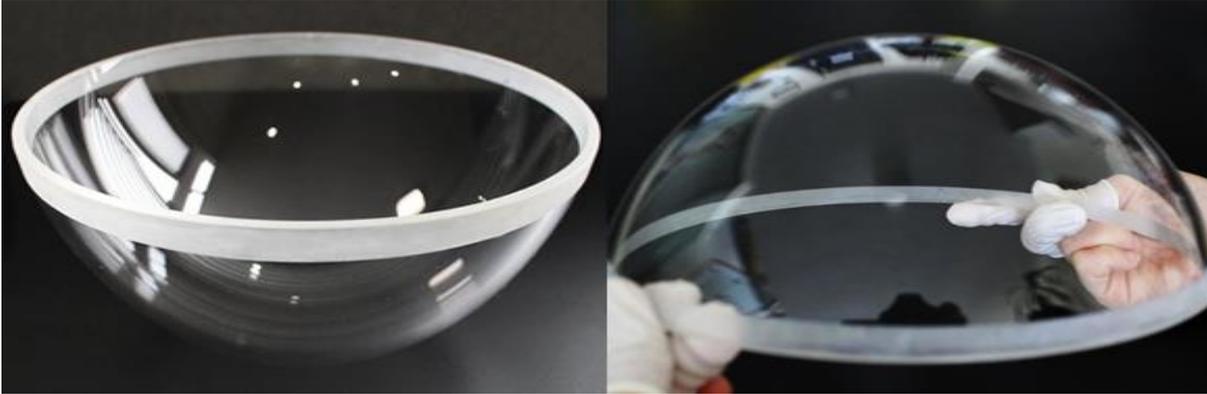


大多数光学眼镜都能有效地透射可见光和近红外光。然而, 在近紫外线区域, 大多数玻璃都会在一定程度上吸收光线。如果光学系统必须透射紫外线, 最常见的材料是熔融二氧化硅和熔融二氧化硅。一些重型燧石光学玻璃在深蓝色波长范围内具有低透射率, 并且具有轻微黄色外观。

石英玻璃的一个特点是它对紫外线、可见光和红外线具有高透光率。以超纯二氧化硅 (SiO₂) 为原料制成的石英玻璃, 其总金属元素含量仅为 $1\% \times 10^{-6}$, 因此紫外线透射率最高, 尤其是短波紫外线; 180nm 波长的透射率高达 80%, 190nm 波长的透过率高达 90%, 是理想的紫外线材料。

- 最大直径可达 350 毫米
- 表面精度可达 $\lambda / 10$

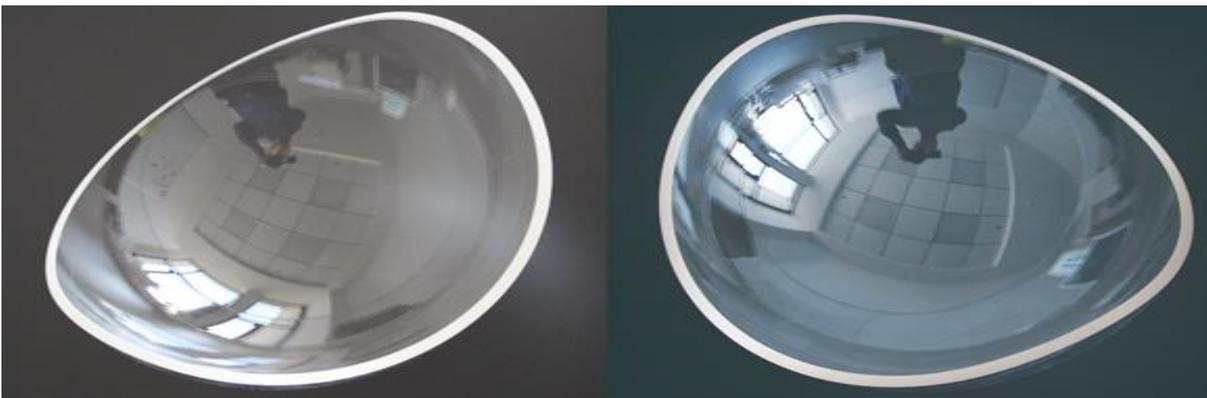
4、SZR 系列大直径光学圆顶



我们专注于大直径光学圆顶的研发和批量生产。我公司采用领先的圆顶加工技术，结合自主研发的专利模具，解决了玻璃圆顶在加工过程中，由于玻璃顶部和底部的温差，导致玻璃圆顶各部分收缩不均，导致变形和尺寸不均的常见问题。该技术解决了大尺寸红外玻璃成型难的问题，提高了大直径玻璃圆顶透镜的成品率，扩大了产品的应用范围。我公司生产的大直径红外玻璃光学圆顶，目前用于航空航天、武器科研院所的部分型号。产品质量稳定，得到了客户的好评和信赖。

- 最大直径可达 350 毫米
- 表面精度可达 $\lambda / 10$

5、SZR 系列不规则切割圆顶透镜



我们根据客户的要求加工不常见的不规则形状的光学圆顶。使用精密切割机，圆顶的边缘可以根据客户的设计切割成弧形，以适合您的特定光学系统。光学圆顶可以看作是一种光学窗口。它对光路没有光学影响。光学圆顶非常适合分体式和水下工作、气象和国防应用、航空航天和军事应用。

N-BK7 是水下摄像机圆顶、海洋圆顶和任何其他可见光至近红外应用的理想选择，在这些应用中，清晰度和强度至关重要。我们还提供由红外材料制成的精密圆顶，波长更长。

- 最大直径可达 350 毫米
- 表面精度可达 $\lambda / 10$